

TR06NOX / TR10NOX / TR18NOX

Tiltrotatoren

Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt – dem **NOX**: 360° Endlosrotation und ein Schwenkwinkel von 2 x 50° machen ihn zu einem Universalgelenk, das eine Fülle neuer Einsatzmöglichkeiten mit sich bringt. Mit Schnellwechsler und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle.

Der **NOX** Tiltrotator ist für Bagger mit einem Dienstgewicht von 3t bis 18t optimiert und verfügbar.

Vorteile:

- **Präzision und Sicherheit** durch „weiche“ proportionale Steuerung (optional).
- **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse.
- **Geringe Bauhöhe** dank elliptischem Schwenkantrieb: grosser Schwenkbereich.
- **Hohe und konstante Schwenkkraft** durch zylinderlosen Schwenkantrieb.
- **Keine abstehenden Bauteile:** Aushub mit schmalen Tieflöffel in engen tiefen Kanälen, sogar unter oder zwischen vorhandenen Rohren möglich.
- **Wartungsarm:** Schneckenantrieb läuft mit Permanentschmierung.



Tiltrotator TR06NOX / TR10NOX / TR18NOX mit 360° Drehantrieb

Typ	Baggerdienstgewicht (t)	Eigen-gewicht ¹⁾ (ca. kg)	Breite A ²⁾ (mm)	Länge B ²⁾ (mm)	Höhe C ²⁾ (mm)	max. Inhalt Tieflöffel (m ³)	max. Breite Grabräumlöffel (mm)	Schwenk-Winkel (°)	Drehmoment (Schwenken) ³⁾ (kNm)	Drehmoment (Drehen) ⁴⁾ (Nm)	Umdrehungen / min (RPM)	Drehdurchführung (l/min)
TR06NOX	> 3 - 6	120	360	500	370	0,25	1200	2 x 50	8,5 konstant	7500	9,0 ⁵⁾	40
TR10NOX	> 5 - 10	220	412	610	445	0,5	1600	2 x 50	12 konstant	7500	7,5 ⁵⁾	40 [70 ⁷⁾
TR18NOX	> 9 - 18	460	450	740	530	1,0	2000	2 x 50	25 konstant	8400	7,0 ⁶⁾	120

¹⁾ Gesamtgewicht inkl. oberer Aufhängung, exkl. Schnellwechsler ²⁾ Referenz: TR06NOX S40/S40, TR10NOX S50/S50, TR18NOX S60/S60 ³⁾ bei 25 MPa ⁴⁾ bei 22,5 MPa und vertikaler Achse
⁵⁾ CSP & CSS bei 30 l/min ⁶⁾ CSP & CSS bei 40 l/min ⁷⁾ für DF8 und DF10 Steuerung

Standardpaket bestehend aus: Tiltrotator, elektrisches Kontrollsystem, obere Aufhängung oder Kupplung, obere Aufhängung oder Kupplung, untere Kupplung oder Schnellwechsler

Steuerung

Typ	Beschreibung
CSS ⁸⁾	Alle Funktionen werden von On/Off Magnetventilen kontrolliert und können simultan ausgeführt werden
CSP ⁹⁾	Schwenken und Drehen werden über Proportionalventile kontrolliert und können simultan ausgeführt werden, Extra Funktionen werden über On/Off Ventile kontrolliert
DF4 ⁸⁾	Für die Funktionen Drehen und Schwenken jeweils ein separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel (nicht aufrüstbar)
DF8 ⁸⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel
DF10 ⁸⁾	Für jede Funktion (Drehen, Schwenken, Schnellwechsel, Extra 1+2) separater doppelter Hydraulikkreis am Baggerstiel

⁸⁾ originale Baggersteuerung bleibt ⁹⁾ Einbau **KINSHOFER** Komfortsteuerung

Steuerung CSS bestehend aus: Controlbox, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator

Steuerung CSP bestehend aus: Controlbox, 2 Joystick-Griffe SVAB L8, Verkabelung von dem vorhandenen Joystick zum Tiltrotator, Proportionalventil

Zubehör

Gripper	Beschreibung	Eigen-gewicht (ca. kg)	Masse D x E x F ¹⁰⁾ (mm)	max. Öffnungsweite G (mm)	Schliesszeit ¹¹⁾ (sec.)	Schliesskraft (kN)	Traglast (kg)
TRG06 S40	hydraulisches Greifermodul, fest angebaut am NOX , kann zum Setzen von Masten, Rohren	40	470 x 515 x 140	415	1,5	7,5	300
TRG10 S45/50	o.ä. verwendet werden –	80	600 x 675 x 205	610	1,3	10	500
TRG18 S60	ohne Werkzeugwechsel	113	700 x 715 x 265	713	1,7	18	900



¹⁰⁾ siehe techn. Zeichnung

¹¹⁾ bei 25 l/min.

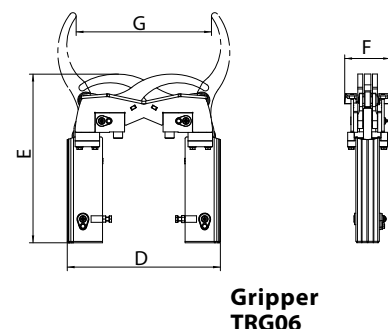
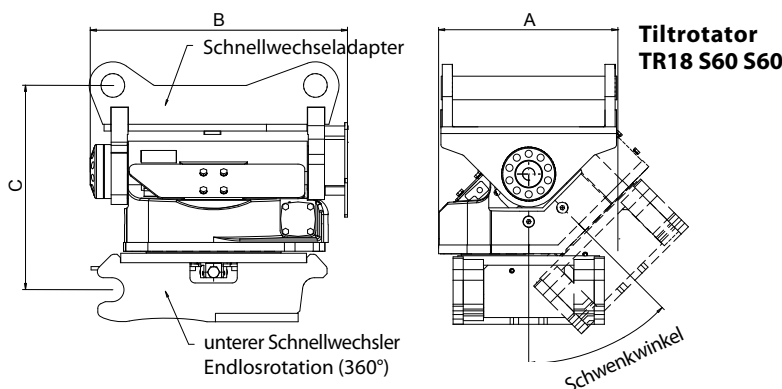
Anforderungen Trägergerät

Hydraulik: Mindestens ein einfach wirkender Hydraulikkreis (Hammerventil mit freiem Rücklauf zum Tank)
 Doppelt wirkender Hydraulikkreis ebenfalls möglich für DF8 und DF10 (nicht für CSP/CSS)

Betriebsdruck: max. 25 MPa (250 bar); max. Rückstaudruck 0,5 MPa (5 bar)

Elektrik (bei CSS und CSP): Elektrische Versorgung 12V oder 24V

Technische Zeichnungen



Die Gesamthöhe ist abhängig von den verwendeten Adaptern