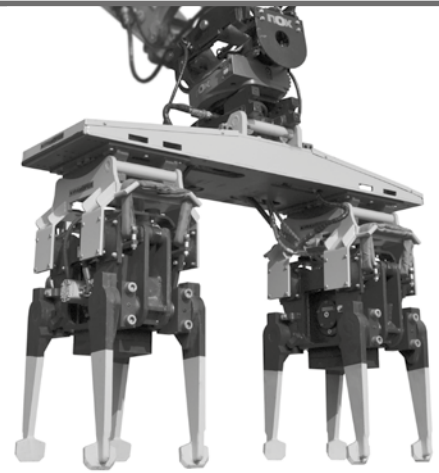


# DT 03 / RST 0303

# Doppel-Stopfgerät

Mit dem Doppel-Stopfgerät DT 03 mit 2x 60° Dreheinrichtung oder dem RST 0303, beispielsweise angebaut an einem Tiltrotator, ist die Einbettung von Bahnschwellen nicht nur schnell, sondern auch höchst effizient und wirtschaftlich – ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 14t bis 22t, bzw. 24t Dienstgewicht.

- **Geringes Eigengewicht.**
- **Komplett** mit Vibrationseinheit.
- **Effizient:** das kräftige, geräuscharme Stopfgerät richtet den Schotter unter dem Gleis auf und festigt ihn durch die eingebaute Vibrationseinheit. Die Arme bewegen sich zur und unter die Schwelle, verfestigen den Grund optimal und heben dabei das Gleisbett wieder an.
- **Flexibel:** anpassbare Arme und Stärke.
- **Hohe und flexible Frequenz.**
- **Geräuscharme Konstruktion.**
- **Starke Vibrationsgummis** verhindern eine zu starke Vibration gegen die Maschine.
- **Anpassbare Stopftiefe.**
- **Motoren mit unterschiedlichem Hubraum erhältlich**, je nach der Literleistung der Trägermaschine.



### Doppel-Stopfgerät DT 03 / RST 0303

Typ	Greifbereich A (mm)	Gewicht (ohne Aufhängung) (ca. kg)	Länge E (mm)	Höhe (o. Aufhängung) (mm)	Breite (mm)	Greif- elemente (Stück)	Stopf- kraft (kg)	Bagger- dienstgewicht (t)
<b>DT 03</b>	195 - 650	1405	2200	1310	860	2 x 4	7500	14 - 22
<b>RST 0303</b>	195 - 650	2120	2250	1600	870	2 x 4	7500	14 - 24

**Lieferumfang:** DT 03: Trägerplatte für Parallelmontage, zwei RST 03 Stopfgeräte, KM 15 F273/273 Rotator, optionale Kopfplatte;  
RST 0303: Adapterträgerplatte ADP 0303 für Parallelmontage, zwei RST 03 Schotterstopfgeräte mit S-Schnellwechseladaptern, 1x obere Aufhängung (S-System), 2 mechanische oder (optional) hydraulische Schnellwechsler

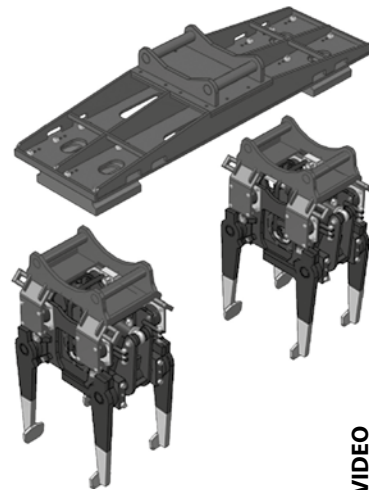
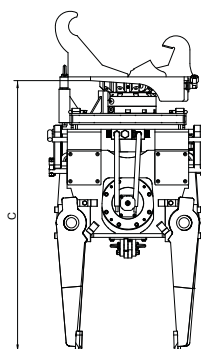
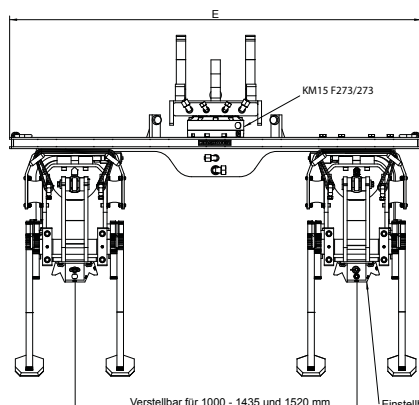
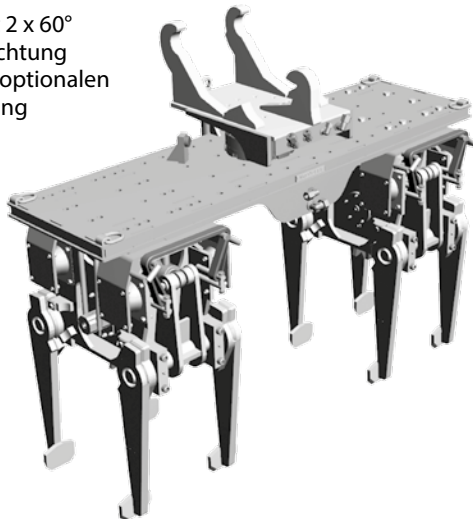
**Anmerkung:** passend für alle Arten von Schienen.

### Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig, einer doppelt (Öffnen / Schliessen) und einer einfach wirksam (Vibration) mit freier Rücklaufleitung zum Tank  
**Betriebsdruck:** max. 20 MPa (200 bar)  
**empfohlene Literleistung:** 40 -130 l/min\* (freie Rücklaufleitung nötig)  
**Unterschiedliche Adapter erhältlich.** Auch ohne obere Aufnahme erhältlich.

### Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiel

**DT 03** mit 2 x 60° Dreheinrichtung unter der optionalen Aufhängung



**RST 0303** mit S-Schnellwechslern und S-Adaptern

