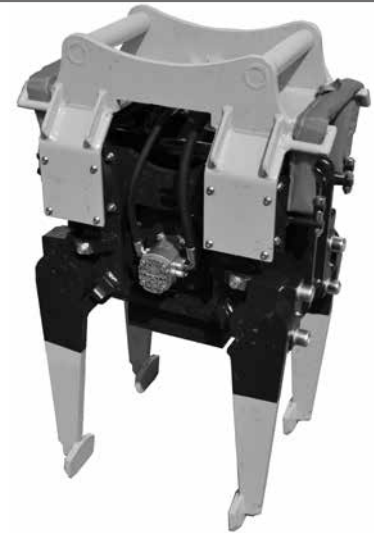


# Schotterstopfgerät

RST

Mit dem RST Schotterstopfgerät, beispielsweise angebaut an einem Tiltrotator, ist das Schotterverdichten beim Gleisenbetten nicht nur schnell, sondern auch effizient und wirtschaftlich – ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 3t bis 24t Dienstgewicht.

- **Geringes Eigengewicht.**
- **Komplett** mit Vibrationseinheit (ausser RST 04).
- **Effizient:** das kräftige, geräuscharme Stopfgerät richtet den Schotter unter dem Gleis auf und festigt ihn durch die eingebaute Vibrationseinheit. Die Arme bewegen sich zur und unter die Schwelle, verfestigen den Grund optimal und heben dabei das Gleisbett wieder an.
- **Flexibel:** anpassbare Arme und Stärke.
- **Hohe und flexible Frequenz.**
- **Geräuscharme Konstruktion.**
- **Starke Vibrationsgummis** verhindern eine zu starke Vibration gegen die Maschine.
- **Anpassbare Stampftiefe.**
- **Motoren mit unterschiedlichem Hubraum erhältlich,** je nach der Literleistung der Trägermaschine.



## Schotterstopfgerät RST

Typ	Greifbereich A (mm)	Gewicht (kg)	Länge B (mm)	Höhe C (mm)	Breite D (mm)	Greifelemente (Stück)	Stopfkraft (kg)	Baggerdienstgewicht (t)
RST 03	195 - 650	640	830	1310	525	4	7500	5 - 24
RST 04	195 - 650	360	-	-	-	4	-	14 - 24

**Lieferumfang:** Schotterstopfgerät, Vibrationseinheit (ausser RST 04), Schraub- oder Anschweissadapter

## Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig, einer doppelt (Öffnen / Schliessen r) und einer einfach wirksam (Vibration) mit freie Rücklaufleitung zum Tank

**Betriebsdruck:** max. 20 MPa (200 bar)  
**empfohlene Literleistung:** 40 -130 l/min\* (freie Rücklaufleitung nötig)  
**Unterschiedliche Adapter erhältlich.** Auch ohne obere Aufnahme erhältlich.

## Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiel

